



DEPARTEMENT TUYAUTERIE
ROUTE DE FONTENOIS
70230 MONTBOZON

TEL : 03.84.92.31.47
FAX : 03.84.92.35.46

E-MAIL: ventetuy@gindro.com

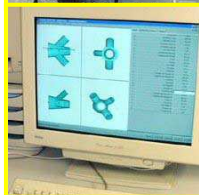
GINDRO S.A.

<http://www.gindro.com>

DEPARTEMENT MOBLIER
RUE DE LA BAUME
70190 BEAUMOTTE-AUBERTANS

TEL : 03.84.68.31.31
FAX : 03.84.68.36.38

E-MAIL: ventemob@gindro.com



Présentation

- Entreprise familiale de 60 personnes, créée en 1961, avec 2 sites de production.
- Site de Beaumotte : Tôlerie – Serrurerie (Département Mobilier), sur 3 ha dont 3500m² couverts.
- Site de Montbozon : Tôlerie – Chaudronnerie (Département Tuyauterie), sur 2 ha dont 3750m² couverts.
- Certification ISO 9001 version 2000 obtenue en 2001.

Nos Fabrications

- Fabrication de tuyauteries pour le dépoussiérage (matériels aérauliques).
- Fabrication de boîtes aux lettres, tableaux d'affichage, corbeilles à papier...
- Fabrication de portes de halls, portes de service (caves, communs, parkings).
- Fabrication de pièces sur plan.

Nos Savoir-Faire

- Découpage laser de pièces sur plan (.dxf, .dwg)
- Poinçonnage
- Cisailage
- Pliage
- Fraisage
- Roulage
- Soudage électrique par points
- Soudage MIG semi-automatique acier, EZ, galva et inox
- Soudage TIG acier et inox
- Ponçage
- Dégraissage vapeur à 150°C avec lessive phosphatante
- Sablage / Métallisation
- Thermolaquage à 180°C par poudre polyester

GINDRO



Nos Moyens de Production

- Plusieurs Logiciels de DAO, CFAO.
- 1 Centre de découpe laser avec chargement/déchargement automatique ; capacité maxi 1500 x 3000 mm, acier 10 mm, inox 4 mm.
- 1 Poinçonneuse à C.N. ; capacité maxi : 1250 x 2500 mm.
- 1 Ligne de redressage/coupe à C.N. avec poinçonnage et empileur automatique; capacité maxi 1000 mm, 20/10.
- 2 Cisailles dont 1 à C.N. ; Capacité maxi : 3000 x 6 mm
- 2 Scies circulaires dont 1 à CN et 1 scie à ruban.
- 3 Presses plieuses à C.N. ; capacité maxi 3000 mm, 100t.
- Plusieurs machines à souder : pointeuses électriques, postes à souder MIG et TIG, bancs de soudure 1 m et 1,5 m.
- 5 Rouleuses ; capacité maxi : 1500 x 3 mm
- 1 Installation de sablage/grenailage et 1 installation de métallisation.
- 2 Installations de thermolaquage comprenant chacune 1 installation de dégraissage, 1 étuve de séchage, 1 ou 2 cabines de peinture poudre polyester et 1 étuve de cuisson.

